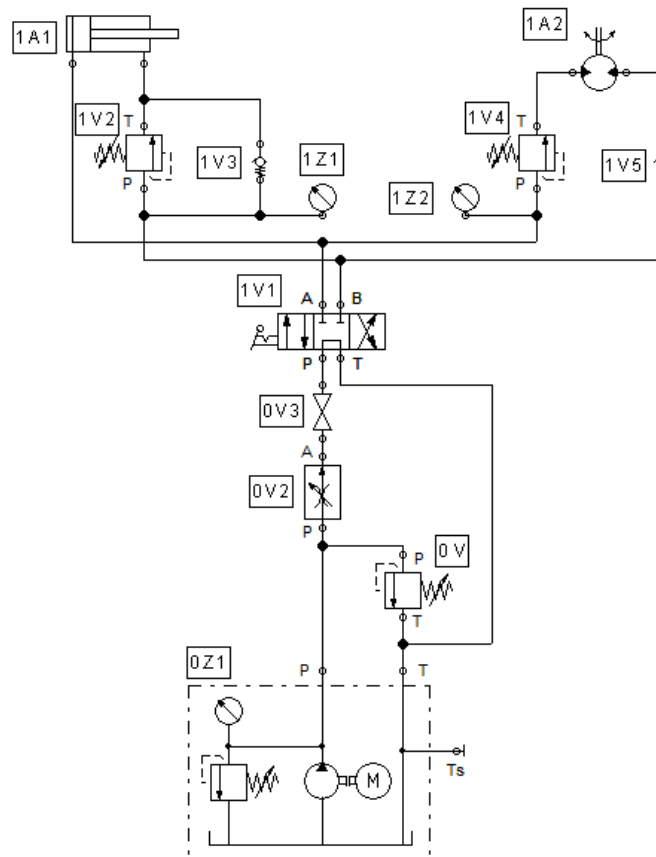


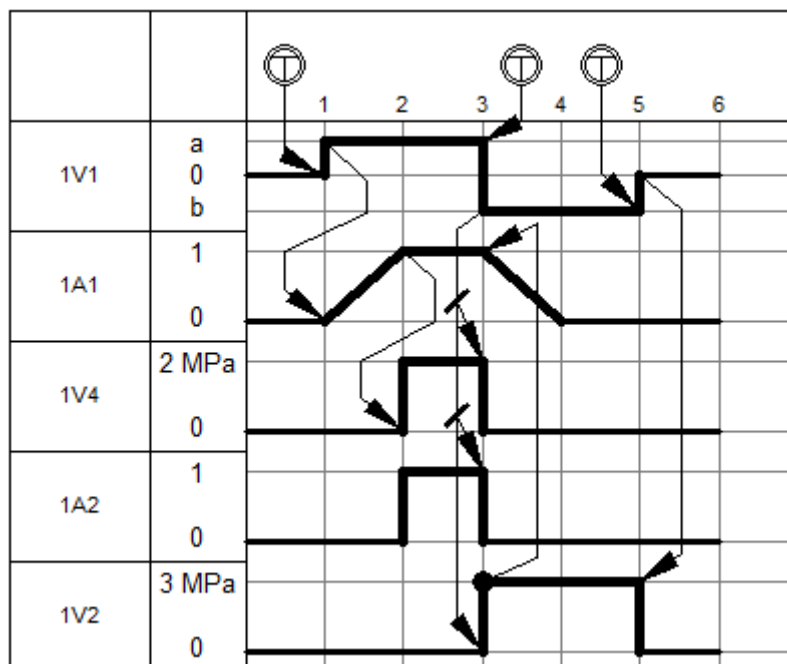
I Schemat funkcjonalny układu hydraulicznego

Opisać funkcje i przeznaczenie składowych elementów poniższego układu hydraulicznego

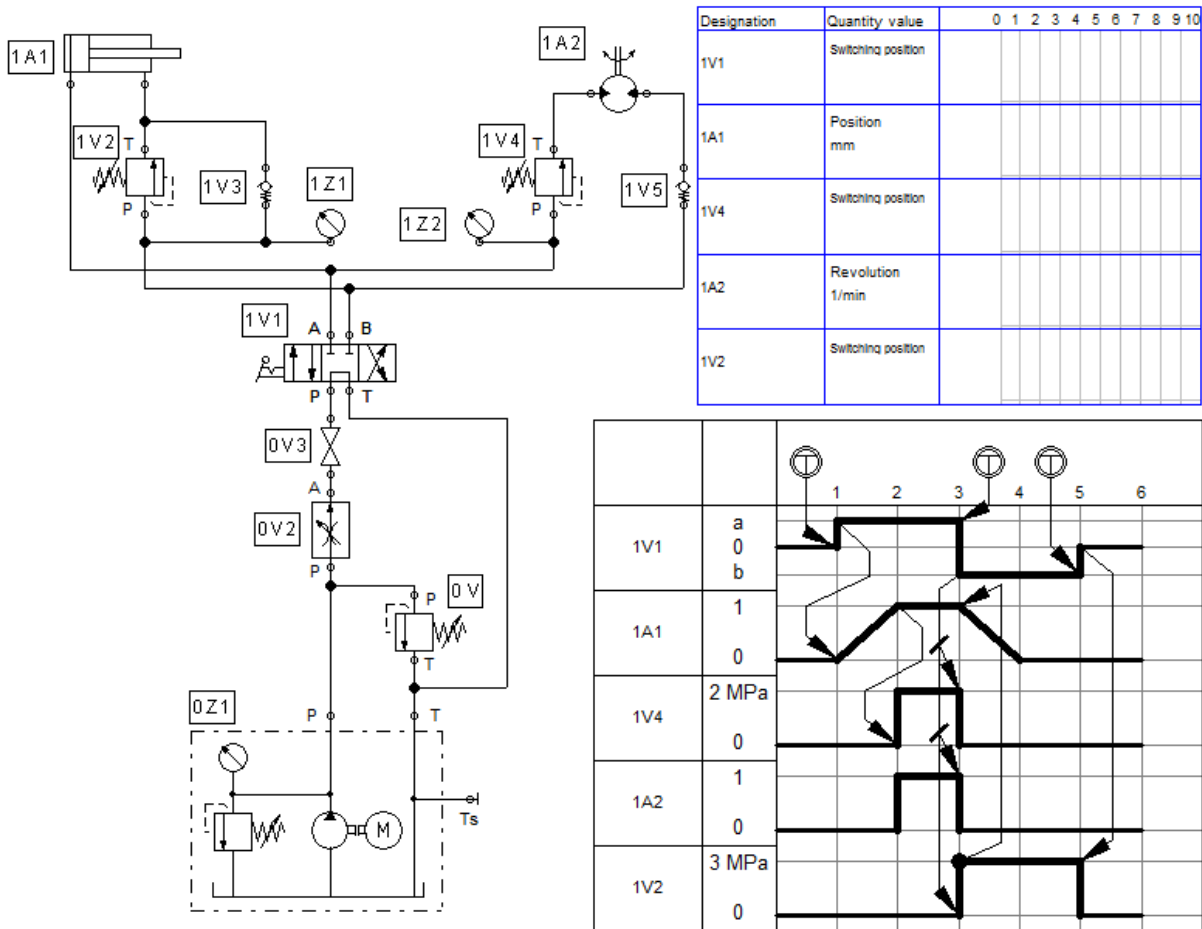


II Cyklogram pracy układu hydraulicznego

Opisać pracę układu na podstawie poniższego cyklogramu pracy



III Zamodelować układ hydrauliczny i wygenerować diagram stanu



IV Symulacje pracy układu hydraulicznego

Wartości wstępne:

Ciężnienie robocze/przepływ – 60 bar / 2l/min

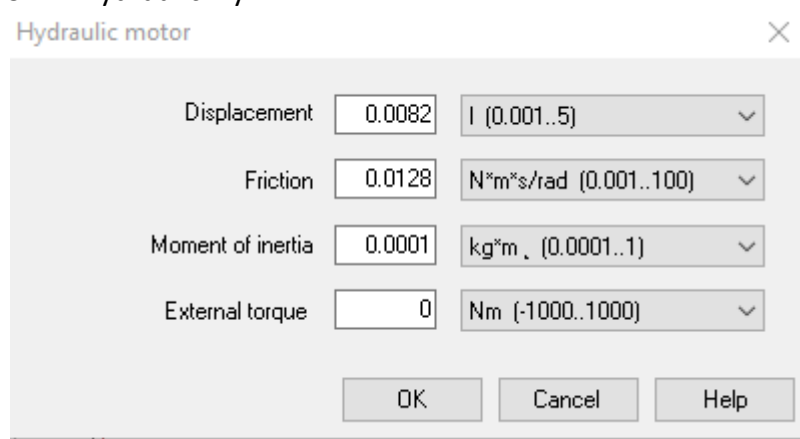
Zawór przelewowy 46,5 bar

Zawór dławiący 1 l/min

Zawór 1V2 – 26,4 bar

Zawór 1V4 – 14,25 bar

Silnik hydrauliczny



Siłownik hydrauliczny

Doświadczalna identyfikacja własności układów mechatronicznych – laboratorium
Modelowanie układów hydraulicznych cz.2 - 2 godz.

Dr hab. Inż. Piotr Pawełko

max. Stroke	<input type="text" value="200"/>	mm (1..5000) ▾
Piston Position	<input type="text" value="0"/>	mm (0..5000) ▾
Piston diameter	<input type="text" value="16"/>	mm (1..1000) ▾
Piston rod diameter	<input type="text" value="10"/>	mm (0..1000) ▾
Mounting angle	<input type="text" value="0"/>	Angular degrees (Deg) (0..360) ▾
Internal leakage	<input type="text" value="0"/>	l/(min*MPa) (0..100) ▾